

110년 ESAB의 이름으로 CNC 절단에 필요한 모든 원천 기술을 가지고
고객 여러분의 부름에 달려가 함께 발전과 성공의 문을 열겠습니다.



Global Authority in Cutting
ESAB Cutting Systems KOREA



ESAB Cutting Systems KOREA

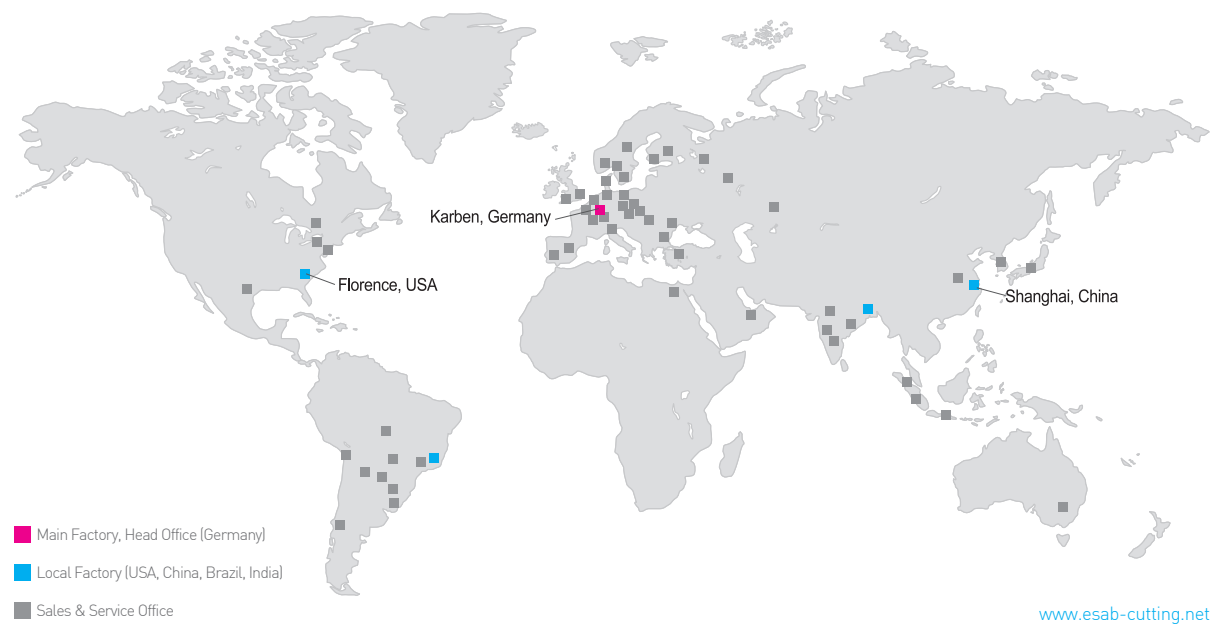
부산광역시 사상구 과법동 578 산업유통상가 본관 805호
TEL : 051-319-0230 / FAX : 051-319-0232
E-mail : esabkor@korea.com





ESAB sales and service offices worldwide

110년 ESAB의 이름으로 CNC 절단에 필요한 모든 원천 기술을 가지고 고객 여러분의 부름에 달려가 함께 발전과 성공의 문을 열겠습니다.



TOTAL SOLUTION

ESAB Cutting Systems 는

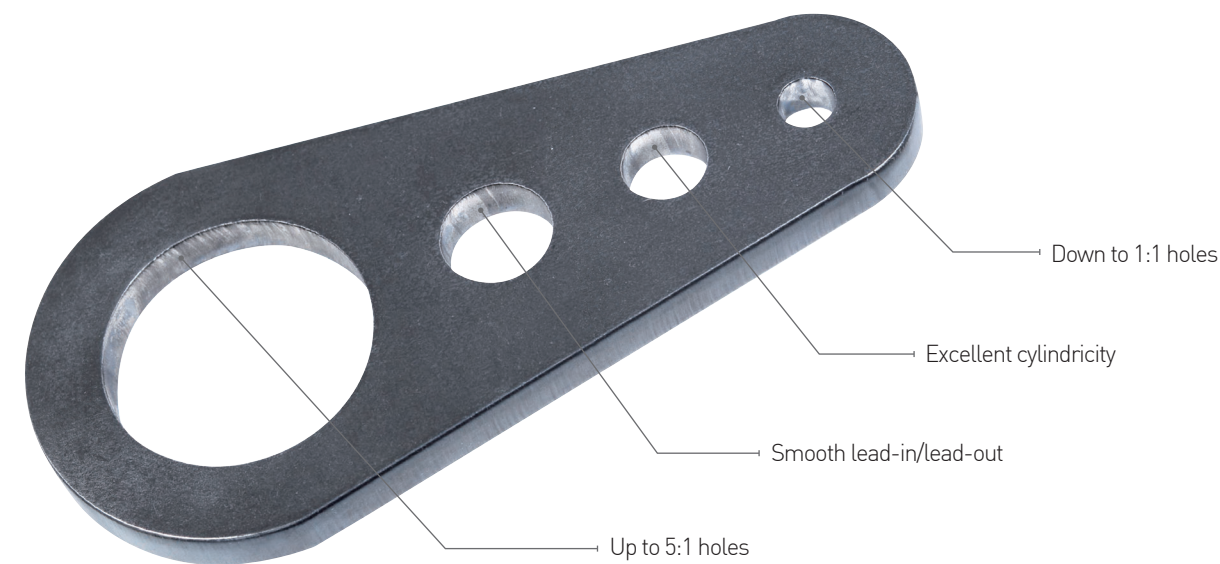
CNC 절단장비에 관련한 핵심 부분 모두를 자체의 기술로 제작, 공급하는 유일한 회사입니다.
 CNC 장비 (소형, 중형, 대형), CNC 컨트롤러, 컨트롤러 소프트웨어, 절단 프로세스 (가스, 플라즈마, 레이저, 워터젯) 제어 토치 캐리지 (수직, 베벨, 유한/무한 회전, 다축 로봇), 플라즈마 패키지 (파워소스, 냉각장치, 토치), 설계 CAM 소프트웨어

ESAB Group의 주요 연혁

1904 피복용접법의 발명 이후 재료 분야에서 출발함 • 1920 Lloyd's Register of shipping 에서 용접방법 승인 • 1937 Submerged Arc Welding 개발 • 1938 독일 Kjellberg-Eberle GmbH 설립 • 1940 미국 ESAB Welding Corporation 설립 • 1944 TIG welding 개발 • 1945 독일 Frankfurt에 절단장비 생산 공장 설립 • 1962 독일 Rodheim 에 절단장비 생산 자회사 설립 • 1971 독일 Donigheim에 Hancock GmbH 설립 • 1972 미국 ESAB Inc 설립 • 1975 ESAB의 절단부문 공장 신설 이전 (독일 Karben) • 1981 ESAB 이 Hancock GmbH 를 합병 • 1982 ESAB HANCOCK GmbH 출범 (독일 Karben) • 1992 Friction Stir Welding 개발 • 2013 ESAB Cutting Systems 본사 독일 Karben (Frankfurt)

PHT PLASMA

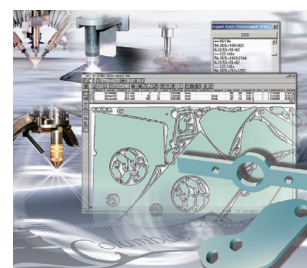
PHT (Precision Hole Technology) : PLASMA 소형홀에서도 정밀품질을!



PHT 란 ?

PLASMA 절단으로 1:1 (두께 : 홀직경) 비율의 소형홀 절단에서도 Taper 각 1° 이내의 실현기술 (범위 : 탄소강 6 ~ 25mm)

Columbus 프로그래밍 기술



모재의 두께와 홀의 직경 비율에 따라 외곽 절단과 소형홀 시작점 진입, 진출 형태, 적용 파라미터를 구분할 수 있는 자동 네스팅

m³ 플라즈마 기술



절단시 테퍼각 1도 내외의 품질을 낼 수 있는 플라즈마

Vision 컨트롤러 기술



재질, 두께별 절단조건 데이터 베이스를 보유, 자동으로 가스 압력을 제어하며, 최적의 품질을 위한 작업조건을 자동 제어

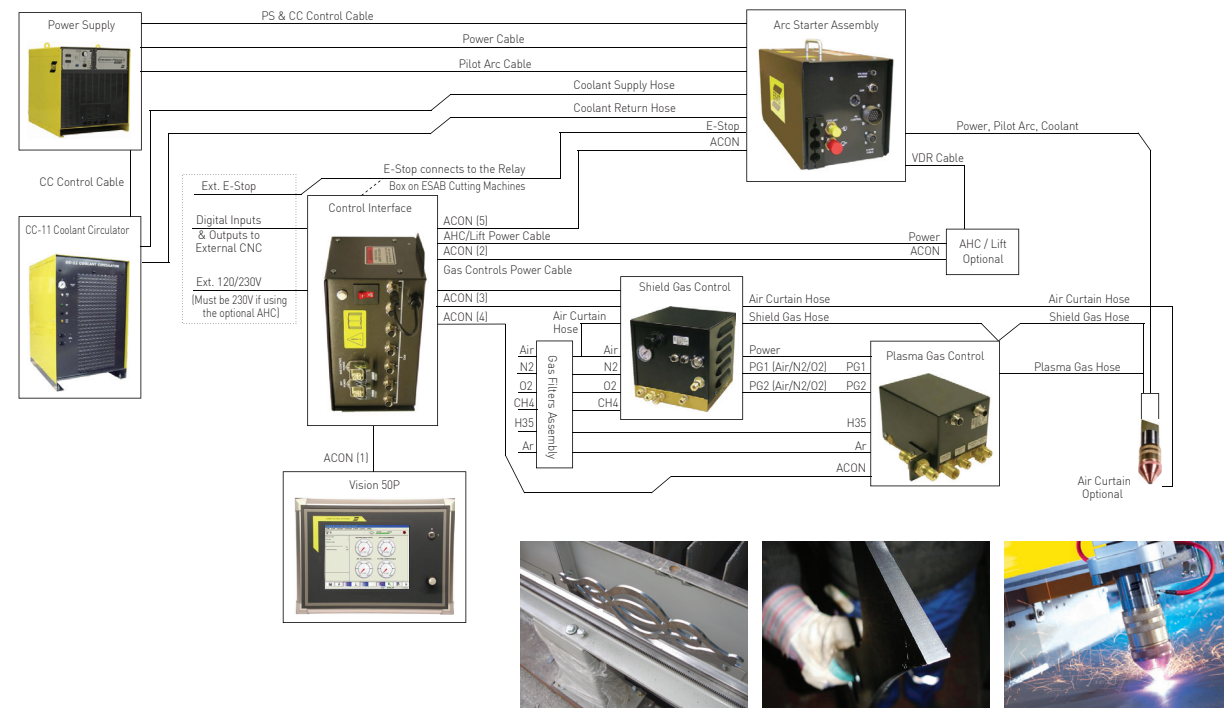
Precision Lifter 리프터 기술



툴팁 방식의 부드러운 초기높이 감지와 엔코더 좌표 높이 제어를 통한 정밀한 플라즈마 높이 제어가 가능

m³ 플라즈마 시스템

All in one, 단 하나의 플라즈마 시스템과 하나의 플라즈마 토치 모델로
고속절단, 정밀절단, 고속아크마킹, 수중절단, 베벨절단, 카본스틸절단, 스텐절단이 가능합니다.



m³-201(EPP201)

- 크기_H/W/D(mm) 1035/603/1200
- 무게 (Kg) 493Kg
- 암페어 (Amp) 30~200Amp
- 전력 (Kw) 32Kw
- 피어싱두께 (엠티커팅)
 - Carbon Steel : 32mm (50mm)
 - Stainless Steel : 38mm (44mm)



m³-450(EPP450)

- 크기_H/W/D(mm) 1022/946/1143
- 무게 (Kg) 850Kg
- 암페어 (Amp) 30~450Amp
- 전력 (Kw) 90Kw
- 피어싱두께 (엠티커팅)
 - Carbon Steel : 50mm (75mm)
 - Stainless Steel : 50mm (75mm)



m³-360(EPP360)

- 크기_H/W/D(mm) 1035/603/1200
- 무게 (Kg) 493Kg
- 암페어 (Amp) 30~360Amp
- 전력 (Kw) 72Kw
- 피어싱두께 (엠티커팅)
 - Carbon Steel : 40mm (65mm)
 - Stainless Steel : 40mm (50mm)



m³-601(EPP601)

- 크기_H/W/D(mm) 1022/946/1143
- 무게 (Kg) 850Kg
- 암페어 (Amp) 30~600Amp
- 전력 (Kw) 120Kw
- 피어싱두께 (엠티커팅)
 - Carbon Steel : 50mm (75mm)
 - Stainless Steel : 75mm (150mm)

CARBON STEEL

Current Amps	Thickness Inch	Speed In/Min	Thickness mm	Speed mm/Min
45 - 50	0.080	220	2	5588
	0.125	110	3	2794
	0.160	100	4	2540
	0.200	95	5	2413
	0.250	70	6	1943
100	0.125	225	4	5154
	0.250	140	6	3794
	0.375	75	8	2698
	0.500	60	10	1848
	0.625	35	12	1608
130	0.750	20	20	508
	0.125	240	4	5502
	0.250	150	6	4062
	0.375	110	10	2680
	0.500	80	12	2200
200	0.750	55	20	1264
	1.000	20	25	564
	1.250	15	30	416
	1.500	10	40	224
	0.250	250	6	6616
360	0.375	155	10	3804
	0.500	120	12	3244
	0.750	75	20	1814
	1.000	51	30	1001
	1.500	15	40	344
450	2.000	6	50	152
	0.500	165	12	4317
	0.750	120	20	2896
	1.000	80	30	1664
	1.250	60	40	925
500	1.500	40	50	445
	2.000	16	60	278
	2.500	9	65	208
	1.000	93	25	2399
	1.250	70	30	1939
520	1.500	55	40	1321
	1.750	45	50	877
	2.000	33	60	636
	2.500	22	70	403
	3.000	10	75	283

STAINLESS STEEL

Current Amps	Thickness Inch	Speed In/Min	Thickness mm	Speed mm/Min
70	0.040	275	1	6985
	0.080	190	2	4826
	0.125	130	3	3302
	0.160	100	4	2540
	0.200	70	5	1778
130	0.250	85	6	2271
	0.375	45	8	1631
	0.500	35	10	1105
	0.625	27	12	945
	0.750	25	20	586
200	1.000	12	25	326
	0.200	200	5	5080
	0.250	165	6	4421
	0.375	105	10	2591
	0.500	85	12	2271
360	0.750	55	20	1306
	1.000	30	25	802
	1.250	17	30	523
	1.500	12	40	267
	0.250	220	8	4532
450	0.375	140	10	3461
	0.500	115	12	3061
	0.750	70	20	1656
	1.000	38	25	1016
	1.250	30	30	818
500	1.500	20	40	432
	0.750	100	20	2426
	1.000	80	25	1826
	1.250	52	30	1447
	1.500	55	40	739
520	1.750	22	45	479
	1.000	60	25	1548
	1.250	45	30	1248
	1.500	35	40	840
	2.000	22	50	580
600	3.000	13	75	335
	4.000	10	100	259
	5.000	7	125	184
	6.000	4.5	150	120

컨트롤러



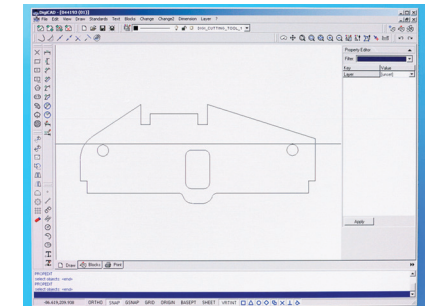
Vision 51
10.4" TFT-LCD
Wiondos CE 5.0
256 MB Flash memory,
512 MB RAM,
expandable 4group of station keys



Vision T5
18.5" wide-format,
Touch-screen
Wiondos CE 5.0
1GB RAM, 250 GB HDD,
Control 12 stations

CAM 소프트웨어

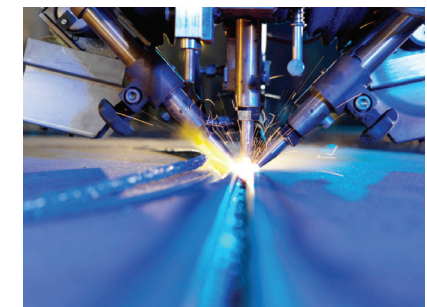
COLUMBUS



베벨 절단



플라즈마 베벨



가스 트리플

ESAB 절단장비 (소형, 중형, 대형)

소형 홀, 가스 트리플, 연속베벨, 플라즈마 Y, 더블헤드 품질과 생산성 두마리의 토끼!
ESAB의 앞선 기술로 함께 합니다.



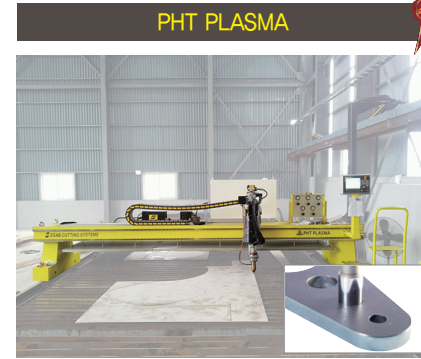
EAGLE

- Size (레일폭mm) : 2500/3000/3500
- 컨트롤러 : Vision
- 플라즈마 절단, 아크마킹
- 적용 플라즈마 : ~ 360Amp 플라즈마 시스템
- 최대이송속도 : 35m/min



COMBIREX

- Size (레일폭mm) : 3000/3500/4000
- 컨트롤러 : Vision
- 플라즈마 절단, 가스절단, 파우더마킹, 아크마킹 (최대 4 스테이션)
- 적용 플라즈마 : ~ 450Amp 플라즈마 시스템
- 가스 최대절단두께 : 150mm
- 최대이송속도 : 24m/min



PHT PLASMA

- PHT(Precision Hole Technology)
- 컨트롤러 : Vision
- Precision Lifter (엔코더 방식 높이제어)
- m³ plasma system
- CAM : ESAB Columbus
- 최대이송속도 : 24m/min



ERGOSTAR EXA

- Size (레일폭mm) : 3000 ~ 6000 혹은 이상
- 컨트롤러 : Vision
- 가스절단, 플라즈마 절단, 마킹 외
- 적용 플라즈마 : ~ 600Amp 플라즈마 시스템
- 최대이송속도 : 24m/min



NUMOREX NXB

- Size (레일폭mm) : 4500 ~ 7000 혹은 이상
- 컨트롤러 : Vision
- 플라즈마베벨, 가스절단, 가스트리플헤드, 마킹
- 적용 플라즈마 : ~ 600Amp 플라즈마 시스템
- 최대이송속도 : 24m/min



TELEREX TXB

- Size (레일폭mm) : 5000 ~ 15000 혹은 이상
- 컨트롤러 : Vision
- 더블플라즈마, 집진기탑재형가능, 플라즈마베벨, 가스절단, 가스트리플헤드, 마킹
- 적용 플라즈마 : ~ 600Amp 플라즈마 시스템
- 최대이송속도 : 24m/min



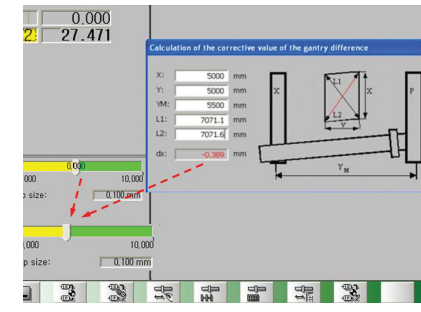
TELEREX TXB (NC Marking & Blasting M/C)

- Size (레일폭mm) : 15000 ~ 25000 혹은 이상
- 컨트롤러 : Vision
- 더블숫블라스팅, 마킹, 플라즈마베벨, 가스절단, 가스트리플헤드, 마킹
- 최대이송속도 : 24m/min



ESAB 컨트롤러 장점

ESAB 컨트롤러는 숙련된 기술과 품질 경험을 함께 담아 드립니다.



자동대각기능
(Auto Gantry Control)

컨트롤러는 대각이 90° 정확할 때의 상태를 기억하고 있으며, 원점 복귀시 기억하고 있는 상태로 장비의 대각이 자동으로 재조정됩니다.
(장비 및 절단정도 관리에 편리)



절단 데이터베이스 패키지
(Cutting Database Package)

최고 품질을 얻기 위하여 절단 관련된 모든 파라미터를 데이터베이스화 되어 있으며 작업자는 부재종류, 두께, 절단모드(고속, 정밀 등)만 선택하면 됩니다.
(품질유지 및 쉬운 작업 조작 가능)



연속개선절단
(Continuous Bevel Cutting)

구간내 각도가 바뀌는 연속개선 절단시에 구간별 각도별 구분하여 프로그래밍 하는 번거로움이 시작과 끝지점 각도만 입력하여 각도변경 노치 발생 없이 연속으로 개선 절단이 가능합니다.
(구간별 프로그래밍에 매우 용이하며, 각도변경 노치 발생이 없음)

그 외 ESAB 장점

- Compatibility of NC programming code 프로그램 코드 호환
- Pre-diagnostic at NC file loading 작업시작전 NC 파일 사전오류검출
- Biggest Programming unit-100Km 최대 프로그래밍 단위-100Km
- Extended Graphic 확장그래픽
- Program Parking, Power Failure Protection 프로그램 작업 위치 보호
- Advanced forward/backward function 확장 전진/후진
- Kerf on the fly 실시간 커프 조정
- Auto Plate Alignment 자동 철판 정렬
- Jogging Away from the contour 작업중 시작점 좌표계 이동
- Working areas 작업영역 지정
- Direction sensitive Safety switches 전후충돌 감지 스위치
- Dual Reference Point Sensing 이중 원점 감지
- Torch Collision Protection 토치 충돌 보호 장치
- Accuracy Recovery Points 충돌시 토치 정도 조정 복구성
- Internal Oscilloscope 내부 오실로스코프
- Loop Error Monitoring 루프 에러 감시
- Timers and Counters 타이머와 카운터